GALL TECH

...Technik die bewegt!



BAUREIHE GT-LZS

SWISS MADE

LEISTUNGSSTARK - ROBUST - BEDIENERFREUNDLCIH

Das Wichtigste in Kürze

Mit unserer Baureihe GT-LZS bieten wir CNC-Maschinen für höhere Ansprüche und grosse Werkstückgrössen. Sie sind stabil gebaut, präzise montiert, wartungsfreundlich konstruiert und überzeugen mit schnellen Bearbeitungsgeschwindigkeiten sowie bedienerfreundlicher Software. Das stabile Führungskonzept, kombiniert mit idealen Hebelverhältnissen, dem Doppelantrieb per Vorsatzgetriebe und schrägverzahnter Zahnstangen und Ritzel bewirken robuste, langlebige Maschinen.

Jede Maschine wird auf Kundenbestellung gebaut und erlaubt es so jedem Betrieb prozessoptimiert zu arbeiten. Individuelle Aufspannlösungen, verschiedene Frässpindeln und Werkzeugwechsler, Werkzeugvermessung, individuelle Bedienknöpfe usw. garantieren für jedes Bedürfnis die passende Lösung. 2D- und 3D-Fräsen sowie auch Sonderadaptionen wie z.B. Dosieren, Schweissen, Plasmaschneiden und Schneiden mit oszillierendem Messer: vieles ist möglich.

Angetrieben werden die Achsen standardmässig mit Hybrid-Servomotoren (Antrieb mit geschlossenenem Regelkreis). Optional können die Systeme auch mit Servomotoren ausgestattet werden. Die Positioniergeschwindigkeit erhöht sich so von 24'000mm/min auf 40'000mm/min auf der X- und Y-Achse. Durch den Einsatz dieser überwachten Systeme, verfährt die Maschine dynamisch und eine hohe Prozesssicherheit ist sichergestellt. Lange CNC-Programme können mühelos bearbeitet werden.

Mit der hausinternen Entwicklung, Fertigung, Montage und Verdrahtung sichern wir die Qualität jeder einzelnen Maschine. Dass wir die Maschinen nur nach erfolgter erfolgreicher interner Inbetriebnahme ausliefern ist für uns selbstverständlich.

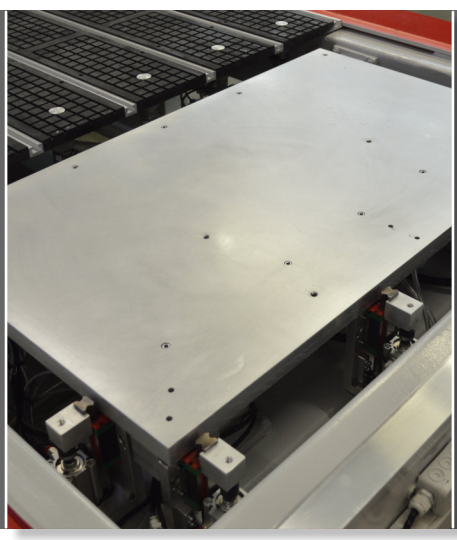
Anwendungen

- Schreinerarbeiten
- Instrumentenbau
- Fassadenbau
- Technischer Modellbau
- Fahrzeugbau
- Kunststoffbearbeitung
- Werbetechnik
- Messebau
- Schweissen von Blechen (z.B. TIG-Verfahren)
- Bolzenschweissen
- Plasmaschneiden
- Schneiden per oszillierendem Messer
- Spezialanwendungen Dosieraufgaben, Handlingsaufgaben)

Unser Motto

Wir liefern Lösungen die auf Ihren Bearbeitungsprozess abgestimmt ist in einer Qualität, die lange Freude bereitet.







VIELSEITIG- DAS OPTIMALE FÜR IHRE PRODUKTION

Technische Merkmale

- Portalbauweise (Bearbeitung langer Werkstücke)
- Grosse Hübe realisierbar (X über 5000mm, Y über 2000mm)
- Grosse Z-Hübe (300mm/400mm)
- Stabile Stahlbausweise/ gross dimensionierte mechanische Komponenten
- hohe Durchlasshöhen möglich (mind. 300mm zwischen Tischauflage und Portalbalken)
- Linearführungen mit Kugelumlaufwagen: X=30mm, Y/Z=25mm
- X-Achse: Doppelantrieb mit schrägverzahnten Zahnriemenvorgelege, Zahnstangen und Ritzel (dadurch sehr steifer Aufbau, auch bei grossen Hüben)
- Y-Antrieb: mit schrägverzahnten Zahnriemenvorgelege, Zahnstangen und Ritzel
- Z-Antrieb: Motor auf Kugelgewindespindel ø=25x5mm (optional 15x10mm) per Präzisionsklauenkupplung
- induktive Referenzschalter an allen Achsen
- Frässpindeln bis 9kW, optional mit Werkzeugwechsler BT30
- Werkstückaufspannbasis kundenspezifisch (Vakuumrastertisch, T-Nut-Auflage usw.)
- fertig parametrisierte Maschinensteuersoft- und -hardware (RJ-45 Variante)
- Antriebe mit Hybridservomotoren, optional Servomotoren
- Schaltschrank mit Leistungs- und Logikteil im Bedienwagen
- CNC-Controller und Maschinensteuerungs-software, Maschinensteuerrechner im Bedienwagen

Zubehör

- Personenschutz (Schutztüren, Lichtgitter usw.)
- verschiedene Frässpindeln mit oder ohne automatischem Werkzeugwechsler
- lineare oder rotative Werkzeugwechsler
- Schwenkachse
- Werkstückanschlagleisten
- pneumatische Werkstückanschläge
- Minimalmengenschmierung
- oszillierendes Tangentialschneidemesser
- Drehachse für die Bearbeitung von runden Teilen
- Werkzeuglängenvermessung
- Verschiedene Aufspannvorrichtungen (Spanner, T-Nutenplatten, Vakuumsysteme, usw.)
- Absaugvorrichtung

Unser Versprechen

Kompetente Beratung und Ausführung.
Seriöse Einführung in die Maschinenbedienung.
Fachkompetenter Support und Service auch nach der Lieferung.

Technische Daten

Achshübe (Beispiele)	800x1500	2000x1000	2500x1300	3000x1500	3000x2000	4000x2000
Positionierbereich X-Achse	850mm	2050mm	2550mm	3050mm	3050mm	4050mm
Positionierbereich Y-Achse	1550mm	1050mm	1350mm	1550mm	2050mm	2050mm
Positionierbereich Z-Achse Standard	310mm	310mm	310mm	310mm	310mm	310mm
Positionierbereich Z-Achse Optional	410mm	410mm	410mm	410mm	410mm	410mm
Positioniergeschwindigkeit X/Y	24’000mm/min, 40’000mm/min mit Servomotor					
Positioniergeschwindigkeit Z	5’000mm/min, 10’000mm/min mit Servomotor					
Theoretische Achsauflösung X/Y	0.00479mm					
Theoretische Achsauflösung Z	0.00125mm					





WIR BERATEN

WIR REALISIEREN

WIR LIEFERN

SIE PRODUZIEREN

KOMPETENT - INDIVIDUELL- PERSÖNLICH - EINFACH SYMPATHISCH

Kontakt

Gall Tech AG
Breitenstrasse 10
4852 Rothrist
Schweiz
t: 062 794 22 40

e: info@galltech.ch

www.galltech.ch