GALL TECH

...Technik die bewegt!



BAUREIHE GT-LKS-DP

SWISS MADE

GROSSFORMAT - ZUVERLÄSSIG - BEARBEITET

Das Wichtigste in Kürze

Mit unserer Baureihe GT-LKS-DP bieten wir ideale Fräsmaschinen für die Plattenbearbeitung oder die Bearbeitung von anderen grossformatiken Werkstücken. Genauigkeit, Stabilität, präzise Verfahrwege und ansprechenden Bearbeitungsgeschwindigkeiten zeichnen die GT-LKS-DP aus. Sie eignen sich sowohl für die Nischen- und Kleinserienproduktion im Gewerbe als auch für ambitionierte Privatanwender.

Die ästhetisch ansprechenden Maschinen sind in verschiedenen Abmassen erhältlich und können den individuellen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst werden. Mit der hausinternen Montage und Verdrahtung sichern wir die Qualität jeder einzelnen Maschine.

Dank der bedienerfreundlichen Steuerungssoftware können sie ohne grosse Vorkenntnisse bedient werden. Die Basis bildet ein Stahlrohrunterbau. Die Mechanik ist in robuster, grosszügig dimensionierter Stahl- und Aluminiumbauweise ausgeführt und verfügt über präzise Linearführungen an allen Achsen. Zum Einsatz kommen meist wassergekühlte HF-Frässpindeln mit oder ohne Werkzeug- wechsler. Die Baureihe GT-LKS eignet sich ideal für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Verbundwerkstoffe usw. Auch Aluminium lässt sich mit einer zusätzlichen Minimalmengenschmierung ideal bearbeiten.

Zum Einsatz kommen Schrittmotoren oder Hybrid-Servomotoren. Dank deren dynamischem Antrieb werden beachtliche Verfahrgeschwindigkeiten erreicht. Zusätzlich zu höherer Geschwindigkeit bieten Hybrid-Servomotoren eine hohe Prozesssicherheit. So bereiten auch zeitintensive Fräsprogramme keine Mühe.

Anwendungen

- Schaltanlagenbau
- Instrumentenbau
- Architekturmodellbau
- Technischer Modellbau
- Industriedesign
- Schreinerarbeiten
- geschützte Arbeitsplätze
- Ausbildungsbetriebe
- Prototypenbau
- Fahrzeugausbau
- Kunststoffbearbeitung
- Werbetechnik
- Messebau
- Graviertechnik
- Schweissen von Blechen (z.B. TIG-Verfahren)
- Schneiden per oszillierendem Messer
- Spezialanwendungen (Dosieraufgaben, Handlingsaufgaben)
- ambitionierte Privatanwender

Unser Motto

Eine Maschine ist nur so gut wie der Service dahinter. Bei uns profitieren Sie jederzeit von einem direkten Ansprechpartner und einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit.





IHRE IDEEN - UNSERE LÖSUNG

Technische Merkmale

- Maschinenunterbau in Stahlrohrbauweise
- Mechanik in Stahl- und Aluminiumbauweise
- Portalbauweise (Bearbeitung langer Werkstücke)
- Trapeze und Z-Achse aus Gussaluminium gefräst (Vollmaterial)
- Stabile Z-Achse mit 4 Stk. Führungswagen
- Linearführungen mit Kugelumlaufwagen: X/Y=25mm, Z=20mm
- Kugelgewindespindel Y ø=25x10mm (optional 25x25mm), Z ø=20x5mm
- gross dimensionierte Festlager/Loslager der Kugelgewindespindeln
- Doppelantrieb auf X-Achse mit schrägverzahnten Zahnriemenvorgelge, Zahnstangen und Ritzel
- Z/Y-Antrieb: Motor auf Kugelgewindespindel per Präzisionsklauenkupplungen
- Antrieb per Schrittmotoren, optional Hybrid-Servomotoren (überwacht mit Drehgeber)
- X/Y-Motoren = 8Nm Drehmoment
- Z-Motor = 4.5Nm Drehmoment
- Y/Z-Achsen zusätzlich geschützt mit Faltenbalg
- induktive Referenzsschalter an allen Achsen
- Werkstückaufspannbasis in Form von T-Nut-Kammerprofilen und Kunststoffauflagen
- hohe Durchlasshöhen (200/300 mm zwischen Maschinenunterbau und Portalbalken)
- fachgerechte Verdrahtung
- inkl. fertig parametrisierter Maschinensteuersoft- und -hardware (RJ-45 Variante)

Zubehör

- wassergekühlte Frässpindel 1.5kW/2.2kW
- automatischer Werkzeugwechsler (SK20)
- Kühlaggregat für geschlossenen Kühlkreislauf
- Personenschutz (Schutztüren, Lichtgitter usw.)
- Bedienpult (für ein ergonomisches Arbeiten)
- 4. Achse für oszillierendes Tangentialschneidmesser oder
- Drehachse für die Bearbeitung von runden Teilen
- Werkzeuglängenvermessung automatisch
- T-Nut-Tischplatte
- Vakuumspannsystem
- Absaugsysteme
- elektronisches Handrad
- Minimalmengenschmierung

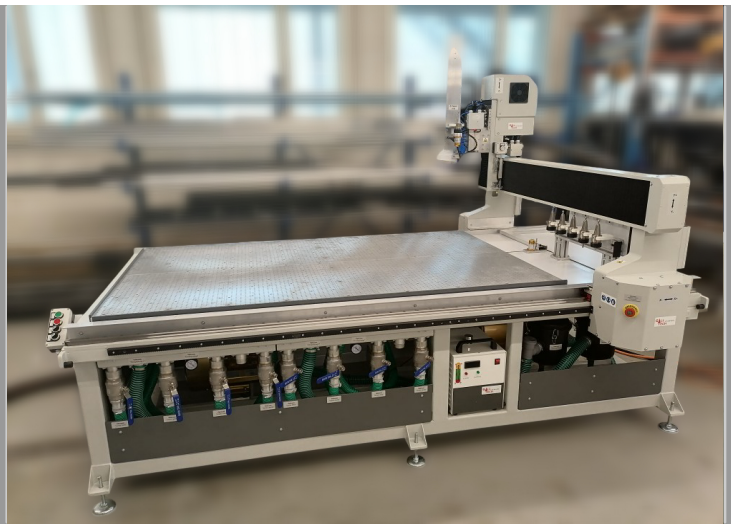
Unser Versprechen

Wer eine CNC-Maschine von Gall Tech AG in seiner Werkstatt hat, profitiert von einer präzisen, zuverlässigen und robusten CNC-Maschine, welche durch einfache Bedienung überzeugt.

Technische Daten

Achshübe (Beispiele)	1800x600	2000x600	1400x900	2500x900	1000x1200	3000x1200
Positionierbereich X-Achse	1850mm	2090mm	1490mm	2570mm	1070mm	3050mm
Positionierbereich Y-Achse	630mm	630mm	930mm	930mm	1230mm	1230mm
Positionierbereich Z-Achse Standard	220mm	220mm	220mm	220mm	220mm	220mm
Positionierbereich Z-Achse Optional	330mm	330mm	330mm	330mm	330mm	330mm
Positioniergeschwindigkeit X	15’000mm/min, 20’000mm/min mit Hybrid-Servomotor					
Positioniergeschwindigkeit Y	7’000mm/min, 10’000mm/min mit Hybrid-Servomotor, 20’000mm/min +KS ø=25x25					
Positioniergeschwindigkeit Z	3’000mm/min oder 5’000mm/min mit Hybrid-Servomotor					
Theoretische Achsauflösung X	0.005988mm					
Theoretische Achsauflösung Y	0.003125mm					
Theoretische Achsauflösung Z	0.0015625mm					





WIR BERATEN

WIR REALISIEREN

WIR LIEFERN

SIE PRODUZIEREN

KOMPETENT - INDIVIDUELL - PERSÖNLICH - EINFACH SYMPATHISCH

Kontakt

www.galltech.ch

Gall Tech AG
Breitenstrasse 10
4852 Rothrist
Schweiz
t: 062 794 22 40

e: info@galltech.ch