GALL TECH

...Technik die bewegt!



BAUREIHE GT-LKS

SWISS MADE

PRÄZISE - EINFACH - STABIL

Das Wichtigste in Kürze

Mit unserer Baureihe GT-LKS bieten wir preiswerte Fräsmaschinen mit guter Genauigkeit und Stabilität, sowie ansprechenden Bearbeitungsgeschwindigkeiten. Sie eignen sich sowohl für die Nischen- und Kleinserienproduktion im Gewerbe als auch für ambitionierte Privatanwender.

Die ästhetisch ansprechenden Maschinen sind in verschiedenen Abmassen erhältlich und können den individuellen Bedürfnissen unserer Kunden angepasst werden. Mit der hausinternen Montage und Verdrahtung sichern wir die Qualität jeder einzelnen Maschine.

Dank der bedienerfreundlichen Steuerungssoftware können sie ohne grosse Vorkenntnisse bedient werden. Die Basis der GT-LKS bildet ein Stahlrohrunterbau. Die Mechanik ist in robuster, grosszügig dimensionierter Stahl- und Aluminiumbauweise ausgeführt und verfügt über präzise Linearführungen an allen Achsen. Zum Einsatz kommen meist wassergekühlte HF-Frässpindeln mit oder ohne Werkzeugwechsler. Die Baureihe GT-LKS eignet sich ideal für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Verbundwerkstoffe usw. Auch Aluminium lässt sich mit einer zusätzlichen Minimalmengenschmierung ideal bearbeiten.

Zum Einsatz kommen Schrittmotoren oder Hybrid-Servomotoren. Dank deren dynamischem Antrieb werden beachtliche Verfahrgeschwindigkeiten erreicht. Zusätzlich zu höherer Geschwindigkeit bieten Hybrid-Servomotoren eine hohe Prozesssicherheit. So bereiten auch zeitintensive Fräsprogramme keine Mühe.

Anwendungen

- Instrumentenbau
- Architekturmodellbau
- Technischer Modellbau
- Industriedesign
- Schreinerarbeiten
- geschützte Arbeitsplätze
- Ausbildungsbetriebe
- Prototypenbau
- Fahrzeugausbau
- Kunststoffbearbeitung
- Werbetechnik
- Graviertechnik
- Schweissen von Blechen (z.B. TIG-Verfahren)
- Schneiden per oszillierendem Messer
- Spezialanwendungen (Dosieraufgaben, Handlingsaufgaben)
- ambitionierte Privatanwender

Unser Motto

Mit unserem KnowHow, das wir ständig erweitern, realisieren wir CNC-Maschinen nach Schweizer Massstab zu absolut fairen Preisen.





IHR PROZESS - UNSERE MASCHINE

Technische Merkmale

- Maschinenunterbau in Stahlrohrbauweise
- Mechanik in Stahl- und Aluminiumbauweise
- Portalbauweise (Bearbeitung langer Werkstücke)
- Trapeze und Z-Achse aus Gussaluminium gefräst (Vollmaterial)
- Linearführungen mit Kugelumlaufwagen: X/Y=25mm, Z=20mm
- Kugelgewindespindel X/Y ø=25x10mm, Z ø=20x5mm
- gross dimensionierte Festlager/Loslager der Kugelgewindespindeln
- Antrieb Motor auf Kugelgewindespindel per Präzisionsklauenkupplungen
- Antrieb per Schrittmotoren, optional Hybrid-Servomotoren (überwacht mit Drehgeber)
- X/Y/Z-Motoren = Baugrösse 80mm, Drehmoment 4.5Nm
- Alle Achsen zusätzlich geschützt mit Faltenbalg
- induktive Referenzsschalter an allen Achsen
- Werkstückaufspannbasis in Form von T-Nut-Kammerprofilen und Kunststoffauflagen
- hohe Durchlasshöhen (130/240 mm zwischen Maschinenunterbau und Portalbalken)
- fachgerechte Verdrahtung
- inkl. fertig parametrisierter Maschinensteuersoft- und -hardware (RJ-45 Variante)
- Antriebe mit Hybrid-Servomotoren erhältlich (überwacht mit Drehgeber)

Zubehör

- wassergekühlte Frässpindel 1.5kW/2.2kW
- automatischer Werkzeugwechsler (SK20)
- Kühlaggregat für geschlossenen Kühlkreislauf
- Personenschutz (Schutztüren, Lichtgitter usw.)
- Bedienpult (für ein ergonomisches Arbeiten)
- 4. Achse für oszillierendes Tangentialschneidmesser oder
- Drehachse für die Bearbeitung von runden Teilen
- Werkzeuglängenvermessung automatisch
- T-Nut-Tischplatte
- Vakuumspannsystem
- Absaugsysteme
- elektronisches Handrad
- Minimalmengenschmierung

Unser Versprechen

Kompetente Beratung und Ausführung.
Seriöse Einführung in die Maschinenbedienung.
Fachkompetenter Support und Service auch nach der Lieferung.

Technische Daten

Achshübe (Beispiele)	900x600	1400x600	1200x900	1500x900	1200x1200	1600x1200
Positionierbereich X-Achse	950mm	1430mm	1250mm	1550mm	1250mm	1670mm
Positionierbereich Y-Achse	630mm	630mm	930mm	930mm	1230mm	1230mm
Positionierbereich Z-Achse Standard	160mm	160mm	160mm	160mm	160mm	160mm
Positionierbereich Z-Achse Optional	220mm	220mm	220mm	220mm	220mm	220mm
Positioniergeschwindigkeit X/Y	7’000mm/min oder 10’000mm/min mit Hybrid-Servomotor					
Positioniergeschwindigkeit Z	3’000mm/min oder 5’000mm/min mit Hybrid-Servomotor					
Theoretische Achsauflösung X/Y	0.003125mm					
Theoretische Achsauflösung Z	0.0015625mm					





WIR BERATEN

WIR REALISIEREN

WIR LIEFERN

SIE PRODUZIEREN

KOMPETENT - INDIVIDUELL - PERSÖNLICH - EINFACH SYMPATHISCH

Kontakt

Gall Tech AG
Breitenstrasse 10
4852 Rothrist
Schweiz
t: 062 794 22 40

e: info@galltech.ch

www.galltech.ch